

Vorwort

Die nachfolgende Gebrauchsanleitung ist für Zahnärzte und Zahntechniker vorgesehen, welche SHERAprint-model UV als Material für Dentalmodelle im 3D-Druckbereich nutzen. SHERAprint-model UV ist ausschließlich für fachmännische Dentalarbeiten vorgesehen. Diese Gebrauchsanleitung gibt auch Sicherheits- und Entsorgungshinweise. Ein Sicherheitsdatenblatt ist auf digital.shera.de verfügbar. Bei weiteren Fragen zur Handhabung kontaktieren Sie bitte das SHERA Team. Beachten Sie auch die Informationen am Ende des Dokuments.

1. Einleitung

SHERAprint-model UV ist ein Monomer auf Acrylester Basis für die Erstellung von individuellen 3D-gedruckten Dentalmodellen jeglicher Art. Es ist insbesondere für Tiefziehmodelle für die Schienentechnik geeignet.

2. Beschreibung / Resultate

SHERAprint-model UV kann in allen 3D Druckern mit DLP-Verfahren verwendet werden. Wir empfehlen die Verwendung eines SHERAprint 3D Druckers.

3. Hinweise

SHERAprint-model UV sollte ausschließlich für Dentalmodelle genutzt werden. Jegliche Missachtung der Gebrauchsanleitung kann die chemische und physische Qualität von SHERAprint-model UV negativ beeinflussen. Im Falle von allergischen Reaktionen suchen Sie bitte einen Arzt auf.

4. Gefahr und Sicherheitsmaßnahmen

Tragen Sie beim Arbeiten mit SHERAprint-model UV persönliche Schutzausrüstung. Schutzbrille und Nitril Handschuhe sind erforderlich.

Unpolymerisiertes Material kann Hautreizungen, allergische Hautreaktionen, schwere Augenreizungen und schwere Reizungen der Atemwege hervorrufen. Einatmen von Dämpfen vermeiden, Absaugung benutzen. Berührung mit dem Material vermeiden bzw. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz tragen. Bei Berührung mit der Haut mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Hautreizung oder -ausschlag ärztlichen Rat einholen. Unpolymerisiertes Material ist umweltschädlich, Freisetzung in die Umwelt vermeiden.

Gefahrenhinweise: H315 Verursacht Hautreizungen
H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
H411 Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Informationen zur Nutzung des Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, welches auf digital.shera.de verfügbar ist.

5. Lagerbedingungen, Haltbarkeitsdatum und Transport

Das Produkt trocken, lichtgeschützt in der Originalverpackung bei Raumtemperatur (zwischen 4°C und 25°C) lagern. Verpackung nach dem Gebrauch wieder verschließen. Das Haltbarkeitsdatum finden Sie auf dem Etikett. Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums können die Handhabung und die Produkteigenschaften des Produkts nicht mehr gewährleistet werden.

6. Anwendung SHERAprint-model UV

Bis zum Aushärten empfehlen wir das Tragen von Nitril Handschuhen bei der Benutzung von SHERAprint-model UV. Rühren Sie das Material mit einem Spatel vor der Benutzung in der Originalverpackung gründlich auf. Bei unzureichendem Rühren können Qualitätsabweichungen auftreten, wie auch Fehler im Druckprozess, wodurch die Werkstoffkennwerte abweichen können.

Achten Sie darauf möglichst sauber zu arbeiten. Verschmutzte Behälter oder Maschinen können zu Verformungen und damit zu Fehlern bei dem gedruckten Objekt führen!

Füllen Sie das flüssige Material in die Materialwanne des 3D-Druckers. Schalten Sie den 3D-Drucker ein. Folgen Sie der Gebrauchsanweisung, die dem Drucker beiliegt. Sobald der Druckprozess beendet ist, nehmen Sie die Plattform aus der Maschine. Lockern Sie dazu die große schwarze Schraube auf der Oberseite der Plattform. Legen Sie die Platte mit der Seite der gedruckten Arbeiten nach oben auf ein Stück Küchenpapier. Die gedruckten Arbeiten können nun mit einem Spachtel von der Platte entfernt werden.

6.1 Reinigung

Die gedruckten Objekte werden in zwei Reinigungsschritten unter strömenden Bedingungen in Behältern mit SHERAultra-p gesäubert.

Vorreinigung:

Reinigen Sie die gedruckten Objekte für 3 Minuten in SHERAultra-p um Überreste flüssigen Kunststoffes zu entfernen.

Hauptreinigung:

Reinigen Sie die gedruckten Objekte in frischem SHERAultra-p erneut für 2 Minuten.

Die beiden Reinigungsschritte sollten eine Gesamtzeit von 5 Minuten nicht überschreiten, da andernfalls Schäden am gedruckten Objekt entstehen können.

6.2 Nachbelichtung

Für die abschließende Nachbelichtung trocknen Sie die gereinigten Arbeiten mit Druckluft und stellen Sie sicher, dass keine Überreste der Reinigungsflüssigkeit auf den gedruckten Objekten zurückbleiben.

Platzieren Sie die Objekte in einem UV-Lichthärtegerät. Für optimale Ergebnisse empfehlen wir das SHERAflash-light plus.

Die Verwendung alternativer Belichtungsgeräte kann die Eigenschaften des Endproduktes verändern.

Belichten Sie die Arbeit mit 2000 Blitzen. Lassen Sie die Arbeit abkühlen, wenden Sie sie und belichten erneut mit 2000 Blitzen.

Geräte mit Schutzgasatmosphäre verhindern die Ausbildung einer Inhibitionsschicht.

Die Angaben zu den SHERA Materialien wurden auf Grundlage von Testdrucken mit SHERAprint und unter Benutzung der entsprechenden Einstellungen, welche in der Software gespeichert sind, bestimmt.

Beachten Sie, dass die Lichtquellen und die Druckmaschinen eine regelmäßige Wartung gemäß den Angaben des Herstellers benötigen.

7. Fertigstellung

Entfernen Sie jegliche Stützkonstruktionen und bearbeiten Sie die Arbeit wenn nötig nach herkömmlichen Methoden mit Dentalwerkzeugen. Unterschiede in den Farbabstufungen können auf Grund der Chargenproduktion des Rohstoffs und des Produktes oder durch unzureichendes Rühren in der Originalverpackung vor dem Gebrauch auftreten.

8. Entsorgung

Das Produkt SHERAprint-model UV ist in der polymerisierten Form nicht umweltschädlich. Restabfälle im flüssigen Zustand sind bei den Abfallsammelstellen zu entsorgen.

9. Reinigung

SHERAprint 3D-Druckmaterial sollte nicht mit chemischen Reinigern gereinigt werden.

10. Lieferumfang

Das Produkt SHERAprint-model UV ist in folgender Abpackung erhältlich:

1000g

Gewährleistung

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG ist nach DIN EN ISO 13485 zertifiziert und garantiert für die Produkte, aufgrund eines aufwendigen Qualitätssicherungssystems, eine einwandfreie Qualität. Unsere Anwenderempfehlungen beruhen auf in unserem Versuchslabor ermittelten sog. Richtwerten. Diese Werte können nur garantiert werden, wenn die angegebenen Verfahrensschritte eingehalten werden. Der Benutzer ist für die Bearbeitung der Produkte selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da SHERA keinen Einfluß auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

